

DYNAJET 500th HELI Blue Performance

1491020W

La nouvelle génération encore plus environnementale.

Le nettoyeur haute pression à eau froide et chaude mobile et à usage universel DYNAJET 500 th spécial, avec une pression de travail de 500 bar maximum, se distingue notamment, en plus de sa facilité d'utilisation, par son faible poids, ses dimensions compactes ainsi que son niveau élevé de puissance et de sécurité.

Avantages

Construction:

- Châssis à 1 essieu avec pneumatiques pour faciliter la manœuvre
- Concept de cadre autoporteur très résistant pour optimiser le poids
- Oreille de levage centrale pour le transport optimal sur des lieux difficilement accessibles
- Protection contre l'encastrement pour une sécurité supplémentaire
- Cadre peint par trempage pour une protection élevée contre la corrosion et une qualité optimale des surfaces
- Concept Targa avec séparation entre le côté moteur et le côté commande, présentant des avantages considérables en matière d'ergonomie, de sécurité de l'ensemble des machines et de diminution du bruit
- Capot verrouillable pour la location
- Capots en plastique verrouillables résistant aux chocs, à un poids minimal
- Amortisseurs à pression de gaz industriels, charnières stables et technique de capot durable facilitant l'utilisation

Entraînement et contrôles:

- Application des normes anti-pollution TIER V avec filtre à particules diesel les plus récentes au moteur industriel correspondant, pour augmenter la durée de vie et réduire les frais courants
- Régénération facile et indépendante du filtre à particules de la technologie Opti Heat Active Premium
- Réglage de la pression par le biais du bouton de commande
- Compteur d'heures pour un calcul rétrospectif optimal

Grand écran graphique couleur de 5 pouces

- Facile à lire, même en plein soleil
- Un fonctionnement intuitif
- Bonne maniabilité avec des gants
- La sélection facile du mode permet de choisir librement la pression ou la vitesse pour un résultat de travail optimal avec une consommation de diesel, un niveau de bruit et une usure minimum
- Présélection et contrôle de la température
- Surveillance des moteurs pour une longue durée de vie
- Compteur d'heures de fonctionnement du moteur et de la pompe pour un recalcul optimal
- Aperçu rapide des niveaux des réservoirs
- Dépannage simplifié
- Architecture de contrôle sûre et programmation de toutes les fonctions de sécurité selon le SIL 2

Eau chaude:

- Commande du brûleur breveté, sans soupape magnétique pour une exploitation sécurisée et plus efficace sans qu'il ne soit nécessaire de se dépêcher
- Préchauffage de l'eau par refroidissement du moteur pour un rendement énergétique élevé
- Mode d'élimination des mauvaises herbes avec contrôle de température de haute précision

Cours d'eau:

- Tuyau d'alimentation (25 m) et tuyau à haute pression (50 m) sur des dévidoirs indestructibles pour un raccordement rapide
- Utilisation d'un filtre d'eau lavable en acier inoxydable, pour une durée de vie maximale de la pompe
- Grand réservoir d'eau intégré permettant de travailler de façon autonome, également sans raccordement d'eau et en tant que tampon supplémentaire, en cas de faible approvisionnement en eau
- Surveillance du niveau du réservoir d'eau pour protéger la pompe haute pression contre la marche à sec

- Pompe de pression d'admission pour l'alimentation optimale de la pompe HP, afin de minimiser l'usure et les coûts
- Pompe à 3 pistons à rotation lente et facile à entretenir, pour une durée de vie maximale et de faibles coûts d'usure
- Réglage en continu de la pression à l'aide d'un accélérateur à main, afin d'optimiser et d'orienter, en fonction de l'application, le réglage de la pression et du débit, et de minimiser le niveau sonore, la consommation de diesel et l'usure
- Flexible HP sans pression en mode d'exploitation, pour une sécurité et un confort maximal
- Système très simple de protection contre le gel pour une utilisation durable, même en hiver



Données basiques

Système	Nettoyeur haute pression à eau froide et chaude
Type	Remorque
Pression	
Catégorie de pression	500 bar

Pression réglable	Oui
Pression minimale	150 bar
Hydraulique	
Débit minimal	14 l/min
Débit maximal	30 l/min
Vitesse de rotation de la pompe	1 450 tr/min max.
Puissance hydraulique	28 kW
Pompe	3 pistons, céramique
Volumes cuve d'eau	1 000 l
Température	95° C max.
Raccord fileté	
Raccord entrée	GEKA
Raccord sortie	M24 x 1,5 FI
Entraînement	
Type d'entraînement	Moteur diesel
Puissance du moteur	42 kW
Vitesse de rotation du moteur	2 800 UpM max.
Type du moteur	Moteur diesel Hatz-3-cylindre (refroidi à l'eau)
Transmission d'énergie du moteur à la pompe	Courroie
Consommation de carburant	10,0 l/h (à pleine charge)
Volumes réservoirs de carburant	70 l env.
Autre	
Fluide	Eau potable claire, 40°C max. ; pression d'alimentation de 1,8 bar à 6 bar max.
Poids en kg	1 600,0
Dimensions (Lxlxh)	371 x 207 x 208 cm
Dimensions ouvertes (Lxlxh)	411 x 205 x 264 cm
Puissance calorifique brûleur à fioul/Dynabox	Brûleur à fioul double avec 2 x 91 KW max.
Volumes réservoirs à mazout	105 l

Contenu de la livraison (équipement en série et accessoires en série)

Équipement en série :

Oreille de levage, moteur diesel puissant, commande manuelle d'accélération, prise d'alimentation électrique de 12 V dans l'armoire de commande, compteur d'heures d'exploitation, flexible d'arrivée de 25 m monté sur un dévidoir, flexible haute pression de 50 m (DN 10), réservoir d'eau de 1000 l avec affichage et contrôle de niveau d'eau, système d'eau chaude avec 2 générateurs d'eau chaude à haut rendement, réglage automatique de la pression avec détendeur de flexible, soupape de sécurité, instructions de service

Accessoires :

Pistolet haute pression avec lance de projection (longueur totale d'env. 800 mm), porte-buse et buse à jet plat de 15°, box de rangement.

15 juin 2020